

Case Study

PROJEKTBEZEICHNUNG

XXL-LED-Display
mit 140" Bilddiagonale und
intelligentem Liftomatic-System

PROJEKTSTANDORT

Berlin – als Basis für
europaweite Einsätze

TECHNIK

Mitsubishi Electric Europe B.V.
Niederlassung Deutschland
Ratingen

KUNDE

ThomasReitzMultimedia (Berlin)
HIFI-Klang GmbH & Co. KG
(Nieder-Olm)/

FERTIGSTELLUNG

Oktober 2010

APPLIKATIONEN

Mobile Großbildwand/
Indoor-LED-System

EINGESETZTE PRODUKTE

Resolia-R (Rental)

WEITERE INFORMATIONEN

Mitsubishi Electric Europe B.V.
Niederlassung Deutschland
Visual Information Systems
Gothaer Straße 8
D-40880 Ratingen
Tel.: +49 (0) 21 02/4 86 92 50
Fax: +49 (0) 21 02/4 86 73 20
www.mitsubishi-led.de



Das Projekt

Die Location wechselt, die Aufgabe bleibt die gleiche: bei Events erwartet der Kunde perfektes Timing und überzeugende Performance. Verspäteter Einsatz oder Ausfall sind ein No-Go für jede Show. Die schnelle Verfügbarkeit großartiger Bildübertragungen bei temporären Einsätzen im Indoor-Bereich sichert für das Unternehmen ThomasReitzMultimedia, Berlin, ein XXL-LED-Display von Mitsubishi Electric vom Typ Resolia-R. Die Großbildwand mit der zukunftsweisenden Technologie besitzt eine Bilddiagonale von 140" – bei einer Gerätetiefe von unter 25 cm. Die Innovation des japanischen LED-Spezialisten ist derzeit eine der größten standardisierten LED-Bildwände der Welt. Zu den besonderen Kennzeichen gehören Helligkeits- und Kontrastwerte höchster Güte. Der besondere Clou: Erstmals weltweit wurde die Mitsubishi Electric Resolia-R mit einem Lift-System kombiniert. Damit kann das XXL-LED-Display zeit- und kostensparend bis auf eine Höhe von 3,70 m (Bildoberkante) hochgefahren werden.

ThomasReitzMultimedia

Das Unternehmen ist eine Tochtergesellschaft der HIFI-Klang Elektronische Medien GmbH & Co. KG in Nieder-Olm bei Mainz. Der renommierte Full-Service-Dienstleister, seit 25 über Jahren erfolgreich im Eventgeschäft, bietet seinen Kunden exakt zugeschnittene medientechnische Gesamtlösungen. Das Leistungsspektrum umfasst Planung, Konzeption und Umsetzung, wozu die Erstellung der digitalen Medien-Contents ebenso gehört wie die Implementierung aller technischen Komponenten. Innovative Video-Audio-Technologie und modernstes Equipment schaffen dabei die Voraussetzungen für erstklassige Dienstleistungsqualität.

Leistung und Technologie

Die von ThomasReitzMultimedia eingesetzte Lösung basiert auf der Rental-Version der LED-Großbildwand Resolia von Mitsubishi Electric. Die teilbare mobile R-Version verfügt, wie ihr Gegenstück für die Festinstallation, über eine Bildqualität für höchste Ansprüche: homogene Darstellung aufgrund der Integralbildwand (keine Pixellücken oder Segmentunterschiede), optimale Farbwiedergabe dank RGB-LEDs/SMD-Dioden, hervorragende Detaildarstellung durch einen Pixelpitch von nur 4 mm in Kombination mit einer Bildhelligkeit von 1.500 cd/qm. Das bestätigt auch Firmeninhaber Thomas Reitz: „Resolia

Spezifikationen

| Modell | Resolia-R |
|----------------------------------|--|
| Basisspezifikationen | |
| Pixelkonfiguration | SMD 3-in-1 LED |
| Pixelabstand | 4 mm |
| Pixeldichte | 62.500 Pixel/qm |
| Signalverarbeitung | Graustufen: 14 Bit pro Farbe |
| | Farbe: 20 Bit |
| Helligkeitsabstufungen | 64 |
| Wartung/Service | frontseitig |
| Betrachtungswinkel | vertikal: +/- 60°, horizontal: +/- 75° |
| Max. Helligkeit | 1.500 cd/qm |
| Min. Betrachtungsabst. | > 1 m |
| Bildschirmspezifikationen | |
| Bildschirmgröße | 3,07 m x 1,79 m (B x H) |
| | 140"/3,55 m (diagonal) |
| Anzahl der LED-Einh. | 84 = B 12 x H 7 Einheiten |
| Anzahl der Pixel | 344.064 Pixel; 768 x 448 Pixel |
| Bildseitenverhältnis | 15,4:9 |
| Spannungsversorgung | 32 A/400 V 3-Phasen/4 W |
| Leistungsaufnahme | 4,2 kW (Durchschnitt) |
| | 7,7 kW (maximal) |
| Gehäuseabmessung (ohne Liftomat) | 3.532 x 1.870 x 200 mm (B x H x T) |
| Präsentationsgewicht | 2 x 400 kg (Screen Modul) |
| Transportspezifikationen | |
| 2 Flightcase-Segmente | 2,03 x 2,13 x 1,23 m (B x H x T) |
| Gewicht | 2 x 540 kg |

Internet:

HIFI-Klang: www.hifi-klang.com

ThomasReitzMultimedia: www.trm-event.de

Mitsubishi Electric: www.mitsubishi-led.de

liefert selbst bei Tageslichtbedingungen sehr kontraststarke, plastische Bilder, die auch unsere Kunden begeistern. Eine solche Darstellungsqualität sucht im LED-Bildwandsegment erst noch ihresgleichen.“

Plug and Play

Neben modernster LED-Technologie besteht der große Vorteil der Resolia-R in der Schnelligkeit, mit der diese XXL-LED-Bildwand aufgebaut ist. Da nichts mehr gekoppelt oder aufeinander abgestimmt werden muss, sind nur noch die beiden einsatzfertigen Display-Teile zusammenzufügen, um eine Monitorfläche von fast sechs Quadratmetern zum Leben zu erwecken. Thomas Reitz kennt die Vorteile dieser Plug and Play-Lösung von Mitsubishi Electric in einem Business, wo jeder Augenblick zählt: „Resolia-R ist in der Regel von zwei Mitarbeitern in rund 90 Minuten aufgebaut und spiefertig. Die Zuspelung der Contents ist sogar im Alleingang möglich, da das System äußerst zuverlässig läuft.“

Hoch hinaus

Werkseitig ist die Rental-Version mit einem teilbaren Rollenfuß ausgestattet. ThomasReitzMultimedia ist noch einen Schritt weiter gegangen und hat von Audipack® ein Liftsystem entwickeln lassen, mit dem das XXL-Display schnell und einfach in die erforderliche Betrachterposition gefahren werden kann. „Mit dem Liftomatic ersparen wir uns zusätzlich kostspielige Unterbauten und Hebewerkzeuge“, so Thomas Reitz. Zudem lässt sich Resolia mit ein paar Handgriffen vom Liftsystem abkoppeln, um freischwebend aufgehängt zu werden. Für den sicheren Transport sind zwei speziell von Mitsubishi Electric konstruierte Flight Cases verfügbar.

Beste Technologie für hochkarätige Einsätze

Die Resolia-R hat ihren Standort zwar in der politischen Hauptstadt, wird aber auch von Unternehmen gut gebucht: Für hochkarätige Einsätze fordert Thomas Reitz erstklassige Technik: „Als Premium-Anbieter setzen wir auf Qualität und Innovation. Mit Mitsubishi Electric sind wir da ganz auf einer Linie. Nicht verzichten möchten wir auch auf die kompetente Unterstützung durch die Spezialisten in der deutschen Zentrale in Ratingen.“

LED-Systeme von Mitsubishi Electric

Seit rund 30 Jahren treibt Mitsubishi Electric die Entwicklung der LED-Technologie mit zukunftsweisenden Produktneuheiten voran, und ebenso lange zählt das Unternehmen weltweit zu den renommiertesten Anbietern. Resolia-Lösungen gehören zu den neuesten LED-Produkt-Highlights.

Mitsubishi Electric Europe B.V., German Branch, Electronic Visual Systems

Gothaer Straße 8, 40880 Ratingen, Germany

Tel.: +49 (0) 21 02/4 86 92 50, Fax: +49 (0) 21 02/4 86 6840, kontakt.vis@meg.mee.com

www.mitsubishi-vis.de